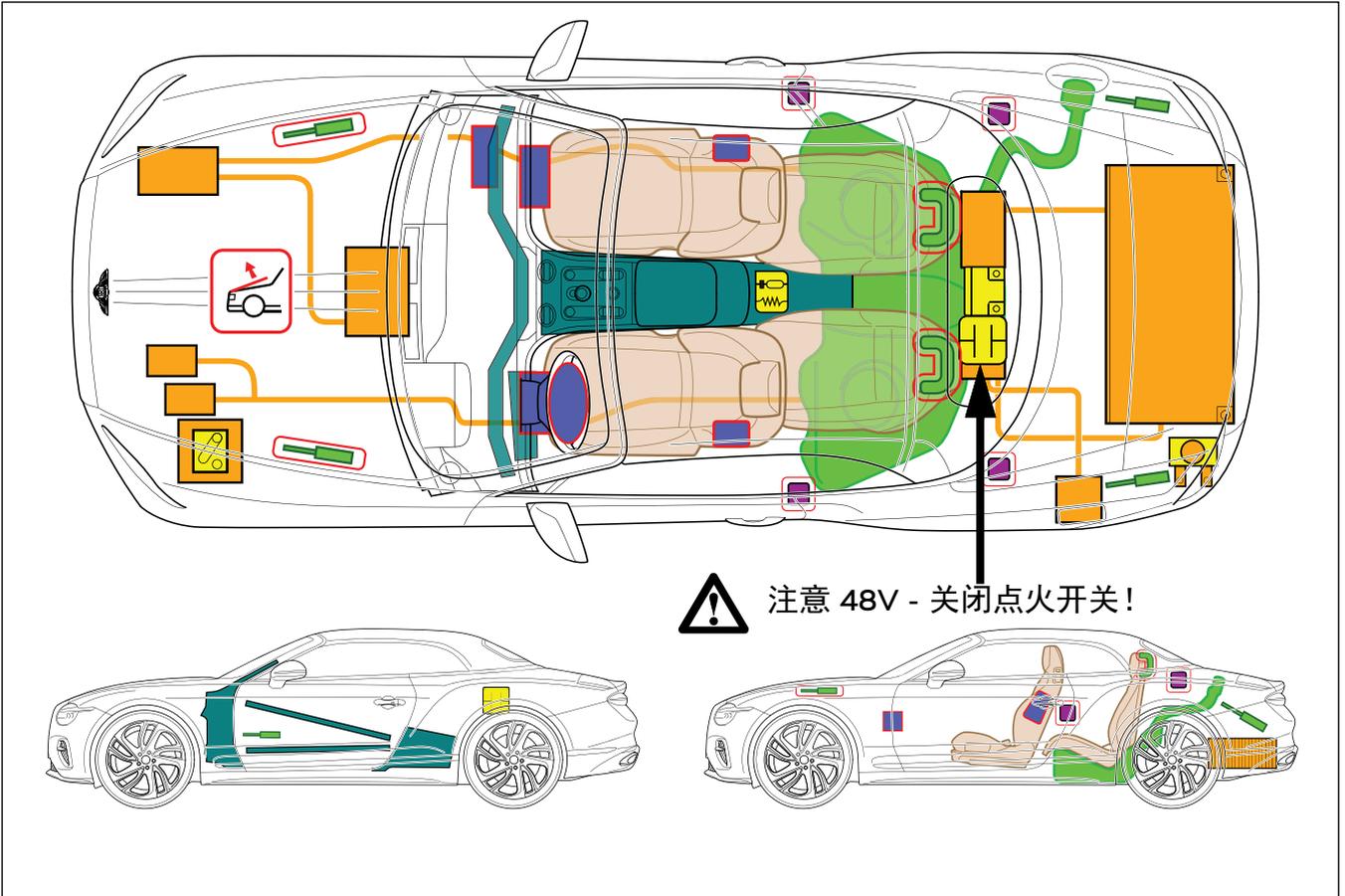
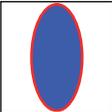
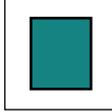
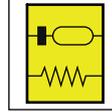
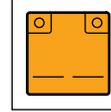
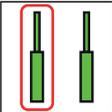
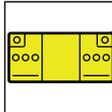
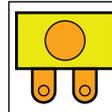
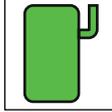
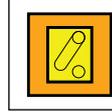
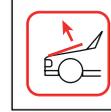
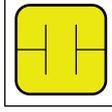




Bentley Motors Limited
 欧陆 GTC Speed
 敞篷版
 截至 2024 年



- | | | | | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
|  | 安全气囊 |  | 高强度区 |  | SRS 控制单元 |  | 电池组, 高压 |
|  | 气撑/预紧弹簧 |  | 电池低压
(锂离子电池) |  | 禁用高压的
保险丝盒 |  | 高压电力电缆 |
|  | 安全带预紧器 |  | 燃油箱 |  | 断开高压的
低压装置 |  | 主动式行人保
护系统 |
|  | 自动翻滚保护
系统 |  | 超级电容, 低
压 | | | | |

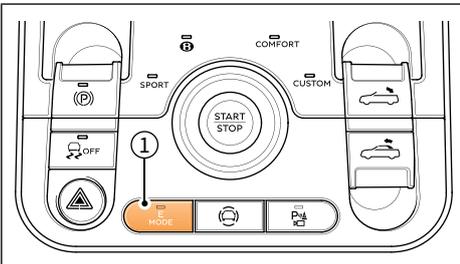
1.确认/识别



两个前翼子板上都有“Speed”（速度）徽章，还有单前大灯。



组合仪表上有“EV DRIVE（电动）”(1) 和高压电池表 (2)。

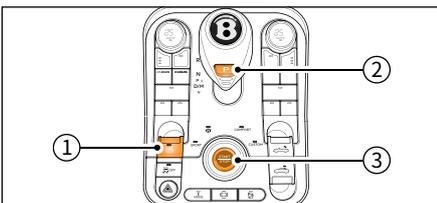


启动/停止按钮旁边有“E”模式指示灯 (1)。

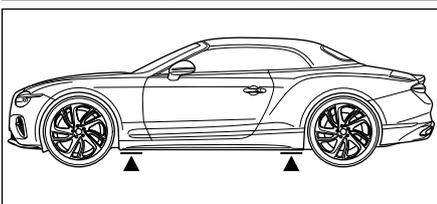


车辆左后方充电插座盖后面有车辆充电接口。

2.固定 /稳定 /抬升



1. 踩下制动踏板停车。
2. 拉起开关 (1) 施加驻车制动。
3. 按下选档杆 (2) 上的驻车锁按钮以应用驻车锁。
4. 按下启停按钮 (3) 关闭点火开关。



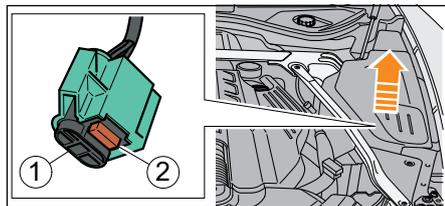
如果需要，在标记的顶升点举升车辆。

3.消除威胁/安全规章

主要紧急断开点：拔下发动机舱中的 12 伏维修插头

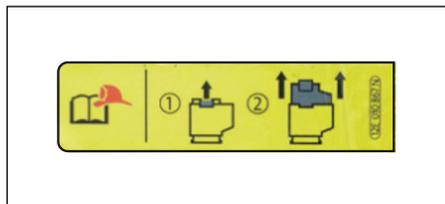
在安全气囊或安全带预紧器启动的事故中，高压系统会自动关闭。

为确保停用高压系统，建议根据实际情况而使用主要或次要紧急断开点作为停用方法：



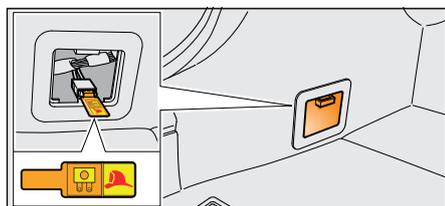
1. 将点火开关切换到“OFF”。
2. 拆下发动机舱左侧的盖子（箭头所示）。
3. 推回保持器 (2), 向下按压释放机构并拔出高压系统维护连接器 (1), 直到停止。

安全气囊和安全带预紧器等被动安全系统仍由车载 12 伏电池供电。



有关程序的详细信息，请参阅黄色标志标签。

二级紧急断开点：拉动行李箱左侧保险丝盒中的保险丝



1. 打开行李箱左侧的保险丝盒盖。
2. 拔下保险丝（标有标志标签，插图）。

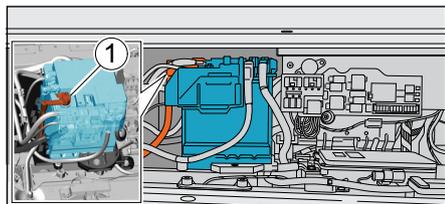
安全气囊和安全带预紧器等被动安全系统仍由车载 12 伏电池供电。

停用被动安全系统

断开 12 伏电池。

应通过主要或次要紧急断开点停用高压系统，以确保没有电压流向车载 12 伏电池。

为确保被动安全系统（安全气囊和安全带预紧器）停用：



确保没有跳线连接到车辆。

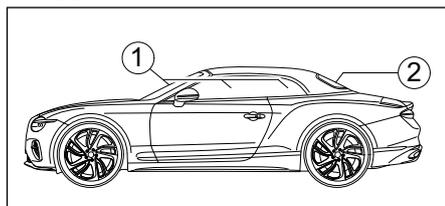
1. 拆下行李厢背板。
2. 断开 12 伏电池 (1) 的负极电缆，并将其固定以防止意外接触。

断开 12 伏电池后 1 分钟，高压系统断电。

4.救援通道搭建

请注意第 1 页车辆图像中所示的车身加强件。

玻璃类型



1. 层压安全玻璃
2. 单层安全玻璃

5. 剩余电量 / 液化气/燃油 / 固体燃料

				最大 80 升
				12 伏

如果蓄能器损坏:

 LI ION				遵守安全规定。 请参阅第 3 节。
				

6. 车辆起火

					
------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------

对于不涉及高压电池的小型车辆火灾，可以使用正常的灭火方法。

加热时，液体或气体容器（气撑杆、气囊充气机等）可能会爆炸，或发生 BLEVE（沸腾液体膨胀蒸汽爆炸）。在进入高温区之前，一定要进行充分的降温。

如果高压电池暴露在高温下、着火或外壳变形、破裂或以任何方式破裂，请使用大量水冷却电池。确保有足够的水供应。

扑灭电池火灾最多可能需要 24 小时。可能需要让电池燃烧。如果选择此方法，请采取预防措施保护当地环境和其中的人们。任何冒烟或蒸汽的迹象都表明电池的温度仍在上升。

在离开事故现场之前，使用热成像设备确保高压电池完全冷却。在宣布冷却后，继续监测高压电池温度至少 1 小时。在宣布电池温度冷却至少一小时之前，不允许任何第二响应者（包括警察或救援人员）进入车辆。

锂离子电池可以自燃，或在火被扑灭后重新点燃。

必须警告第二响应者存在复燃的潜在风险。

如果车辆曾发生碰撞而损坏了高压电池的完整性，则车辆必须存放在限制出入的露天停车场，与其他车辆、建筑物、易燃物体和易燃表面保持足够的距离。

如果事故损坏使高压系统的任何部分直接暴露在天气中，则必须用防风雨篷布覆盖。

⚠ 警告！

- 发生火灾时，应考虑整车通电，不要触摸车辆的任何部分。
- 始终穿戴全套 PPE，包括 SCBA。

7. 车辆淹没

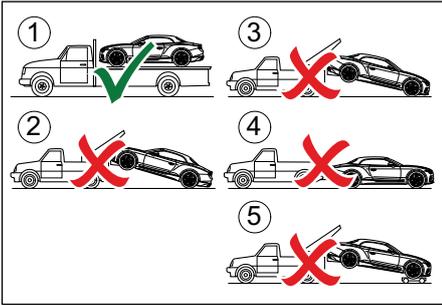
完全或部分浸没的车辆应与任何其他车辆一样对待。

车身在水中不会带来更大的触电风险。

⚠ 警告！处理淹没的车辆时，始终穿戴适当的 PPE。

将车辆从水中驶出，并按照第 3 页“主要紧急断开点：拔下发动机舱中的 12 伏维修插头”中所述的常规方式关闭高压系统。

8.牵引 /转移 /存放



发生事故后，如果车辆无法正常行驶，则必须将车辆拖离现场。

⚠小心!

- 车辆只能在所有四个轮子都离开地面的情况下运输，如 1 所示。
- 禁止使用牵引方法 2、3、4 或 5。
- 牵引车辆前：启动危险警告灯，关闭并锁上所有车门。
- 牵引过程中不允许任何人进入车内。

- 前后救援拖车环都不是牵引环，只能用于通过结实的牵引杆将处于紧急状况的车辆拖运到适当的运输车上。
- 尽可能在后部安装件上使用前部救援拖车环（后部救援拖车环只能用于以下情况：车辆位于平地上、车速极低并且持续时间尽可能最短）。未能遵循这一点可能导致损坏救援拖车环安装件以及相关的车身部件。
- 发动机未运转或电气系统未激活的情况下，制动和转向系统将无法使用。因此，对制动距离和汽车操纵性要留有余地。
- 进行救援拖车操作时，请务必确保“空挡停车紧急释放装置”咬合到位，否则可能会对传动部件造成损坏。
- 仅当车辆已被宣布安全移动时，才将车辆从事故现场移走：始终确保任何高压电池变形、漏液或冒烟等均已得到正确处理。
- 如果车辆曾发生碰撞而损坏了高压电池的完整性，则车辆必须存放在限制出入的露天停车场，与其他车辆、建筑物、易燃物体和易燃表面保持足够的距离。
- 请勿拖曳发生事故的车辆：车辆必须在四个车轮都离开地面的情况下运输。
- 锂离子电池可以自燃，或在火被扑灭后重新点燃。

关闭被动安全系统和高压系统

警告！电机静止时无声

无法总是从运行噪音中判断车辆是否准备好启动，因为电动机在静止时是无声的。

- 即使听不到发动机噪音，车辆也可能准备好启动。
- 如果点火开关打开，内燃机可能会根据高压蓄电池的电量自动启动。

电力系统信息

电芯	轮胎	NCA 阴极（镍、钴、氧化铝）	
	额定电压	3.63 V	
	额定容量	70 Ah	
动力电池系统	额定电压	370.3 V	
	额定容量	70 Ah	
	动力电池组数量	6	
	电池组重量	164.5 公斤	
燃料类型	加油站	油箱容量	80 升

车辆重量和尺寸

外形尺寸	长度	4895 毫米
	宽度	1966 毫米
	高度*	1392 毫米
最大乘客人数	4	
最大允许总质量	3530 公斤	

*标准行车高度

制造商信息

Bentley Motors Limited, Pymys Lane, Crewe, Cheshire, CW1 3PL, England.

电话: +44 (0) 1270 255155

www.bentleymotors.com

紧急救援电话: 400-150-9099

10.使用图示的释义

						
易燃	急性毒性	腐蚀性物质	对人体健康有害	环境危害	使用第 2 组液体燃料的混合动力汽车	警告，电力
						
用水灭火	锂离子电池		危险电压	吊点；中心支撑	一般警告标志	